



NUESTRAS CERTIFICACIONES



ACEITE PREVENTIVO RUST-X 135 E-EX

+35 AÑOS
DE EXPERIENCIA
+1000 CLIENTES
EN TODO EL MUNDO



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Los aceites RUSTX-EX Grado Exportación tienen productos químicos que proporcionan una protección más alta, rápida y duradera a los componentes metálicos de las atmósferas salinas durante el transporte marítimo, así como en almacenamiento a largo plazo. Contienen productos químicos VCI, que funcionan tanto en fase de contacto como en fase de vapor y protegen los componentes por su doble acción.

RUSTX - 135 E Ex es un aceite muy delgado, para la prevención de la corrosión proporciona un recubrimiento antioxidante en las partes donde es aplicado. El producto tiene un

punto de inflamación alto y se puede utilizar para la protección del acero laminado en frío, componentes del motor, así como el equipo grande donde los almacenamientos abiertos son requeridos.

La acción VCI del aceite lo hace adecuado para ser rociado dentro de equipos huecos, tales como: calderas, intercambiadores de calor, reactores, tanques de almacenamiento, tuberías, etc.

Las partículas VCI protegen el equipo de la corrosión y se evaporan llegando a zonas de difícil acceso.

PARA USO EN:

- » Componentes de acero mecanizado. Piezas de fundición. Forjados. Cojinetes, engranajes, componentes de transmisión. Ejes. Equipos de proceso. Bridas, válvulas, etc.

PRESENTACIÓN:

- » Cubeta de 19 L
- » Barril de 210 L

* Todos los aceites preventivos de óxido RUST-X son libres de Bario y metales pesados.

CARACTERÍSTICAS:

- » Propiedades VCI.
- » Forma una capa protectora de 5 a 6 micrones de espesor.
- » La película deja una delgada capa de aceite perceptible al tacto.
- » Prevención de corrosión a largo plazo.
- » Se puede rociar.
- » Fácilmente lavable con agua y productos a base de solventes.
- » Excelente protección contra ambientes ácidos y salinos.

PROPIEDADES FÍSICAS	MÉTODO DE ANÁLISIS	VALOR
Color	Visual	Ámbar claro
Viscosidad @ cSt @ 40°C	ASTM D 445	8 - 9 cSt
Peso Específico	ASTM D 1298	0.78 - 0.83
Punto de inflamación antes de la aplicación	ASTM D 92	40 °C
Punto de inflamación después de la aplicación	-	220 °C
Espesor de capa	IS 2074	5 - 6 micrones
PROPIEDADES PREVENTIVAS DE CORROSIÓN	MÉTODO DE ANÁLISIS	VALOR
Protección contra salpicaduras	ASTM B 117	120 h
Protección contra salpicaduras en empaque VCI	ASTM B 117	+ 720 h
Prueba de condensación	DIN 50017 KFW	> 60 ciclos
Cámara de humedad	ASTM D 1748	+ 720 h
Tiempo de protección en interior (sin empaque)	-	6 meses
Tiempo de protección en interior (con empaque)	-	2 años
Tiempo de protección en interior (con empaque VCI)	-	Más de 5 años

MÉTODO DE APLICACIÓN:

La inmersión es el mejor método para establecer una capa uniforme en el componente. Pueden usarse otros métodos, tales como: rociados con una pistola de aire, rociados electrostáticos, cepillado e inmersión. Es importante que la superficie completa del componente esté recubierta con

aceite antioxidante. Usar guantes mientras se manipulan los componentes así como el embalaje inmediato. En caso de que los componentes transporten aceites de corte o agua de procesos anteriores, se recomienda la deshidratación con CL005 antes de aplicar el aceite preventivo.



CONTACTO

gerente.ventas@breddcastore.com

Cel. (442) 207 5032