



NUESTRAS CERTIFICACIONES



ACEITE PREVENTIVO RUST-X 135 A-EX

+35 AÑOS
DE EXPERIENCIA
+1000 CLIENTES
EN TODO EL MUNDO



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Los aceites RUSTX-EX Grado Exportación, tienen productos químicos que proporcionan una protección más alta, rápida y duradera a los componentes metálicos de las atmósferas salinas durante el transporte marítimo, así como en almacenamiento a largo plazo. Contienen productos químicos VCI, que funcionan tanto en fase de contacto como en fase de vapor y protegen los componentes por su doble acción.

RUSTX - 135 A-EX Dry, es un aceite súper seco para la prevención de la corrosión, proporciona un recubrimiento

antioxidante seco en las partes donde es aplicado. Tiene un punto de inflamación alto y se puede utilizar para la protección del acero laminado en frío, componentes del motor y equipos grandes donde los almacenamientos abiertos son requeridos. La acción VCI del aceite lo hace adecuado para ser rociado dentro de equipos huecos tales como: calderas, intercambiadores de calor, reactores, tanques de almacenamiento, tuberías, etc. Las partículas protegen el equipo de la corrosión. Se evaporan llegando a zonas de difícil acceso.

PARA USO EN:

- » Componentes de acero mecanizado. Piezas de fundición. Forjados. Cojinetes, engranajes, componentes de transmisión. Ejes. Equipos de proceso. Bridas, válvulas, etc.

PRESENTACIÓN:

- » Cubeta de 26 L
- » Barril de 210 L

CARACTERÍSTICAS:

- » Propiedades VCI. Película súper seca.
- » Forma una capa protectora de 1 a 2 micrones de espesor.
- » Prevención de corrosión a largo plazo.
- » Se puede rociar. Se puede pintar.
- » No deja una capa pegajosa.
- » Requiere de 2-10 minutos de tiempo de secado dependiendo de los requerimientos del producto.
- » Fácilmente lavable con agua y productos a base de solventes.
- » Excelente protección contra ambientes ácidos y salinos.

PROPIEDADES FÍSICAS	MÉTODO DE ANÁLISIS	VALOR
Color	Visual	Ámbar claro
Viscosidad @ cSt @ 40°C	ASTM D 445	2-5 cSt
Peso Específico	ASTM D 1298	0.78 - 0.83
Punto de inflamación antes de la aplicación	ASTM D 92	70 °C
Punto de inflamación después de la aplicación		22 °C
Espesor de capa	IS 2074	1 microns
PROPIEDADES PREVENTIVAS DE CORROSIÓN	MÉTODO DE ANÁLISIS	VALOR
Protección contra salpicaduras	ASTM B 117	500 h
Protección contra salpicaduras en empaque VCI	ASTM B 117	48 h
Prueba de condensación	ASTM D 1748	< 720 h
Tiempo de protección en interior (sin empaque)	-	2 meses
Tiempo de protección en interior (con empaque)	-	2 años
Tiempo de protección en interior (con empaque VCI)	-	Más de 5 años

MÉTODO DE APLICACIÓN:

La inmersión es el mejor método para establecer una capa uniforme en el componente. Pueden usarse otros métodos, tales como rociados con una pistola de aire, rociados electrostáticos y cepillado. Es importante que la superficie completa del componente esté recubierta con aceite

antioxidante y el uso de guantes mientras se manipulan los componentes o el embalaje inmediato. En caso de que estos transporten aceites de corte o agua de procesos anteriores, se recomienda la deshidratación con CL005 antes de aplicar el aceite preventivo.



CONTACTO

gerente.ventas@breddcastore.com

Cel. (442) 207 5032